

ОК 17.12.31

УТВЕРЖДАЮ



ОАО «Селенгинский ЦКК»

Заместитель генерального
директора - Главный инженер

А.Л. Черниговский

2020г.

КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ
ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ЭКО-КРАФТЛАЙНЕР (ЕКО-KRAFTLINER)

Технические условия

ТУ 17.12.31-032-00279611-2019

(Впервые)

Изменение № 1

Дата введения с «10» января 2020г.

СОГЛАСОВАНО

ООО «Торговый дом

«Селенгинский ЦКК»

Генеральный директор

А.М. Ерофеевская

«09» января 2020г.



РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

Ф.Ю. Ланкович

«09» января 2020г.

Директор по исследованиям
и развитию производства

В.А. Житнюк

«09» января 2020г.

Руководитель службы качества

Л.П. Трифонова

«09» января 2020г.

Начальник цеха по произ-
водству тарного картона

В.Ш. Габдрахманов

«09» января 2020г.

Руководитель группы стан-
дартизации и сертификации

В.А. Бабкина

«09» января 2020г.

Пункт 1.2.1. Таблица 1. Изложить в новой редакции:

«1.2.1 Картон марки KL-0 по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1».

Пункт 1.2.2. Таблица 2. Изложить в новой редакции:

«1.2.2 Картон марки KL-1 по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2».

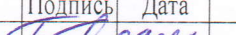
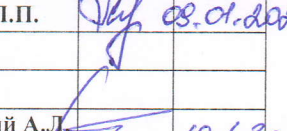
					ТУ 17.12.31-032-00279611-2019				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Картон для плоских слоев гофрированного картона ЭКО-КРАФТЛАЙНЕР (ECO-KRAFTLINER) Технические условия Изменение № 1	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.		Бабкина В.А.		08.01.2020		А	2	4	
Провер.		Трифонов Л.П.		08.01.2020					
Н. контр									
Утв.		Черниговский А.Л.		10.1.20					
						ОАО «Селенгинский ЦКК»			

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки KL-0												Методы контроля
	100	105	110	115	120	125	135	140	150	165	175	200	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,17	0,18	0,18	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27	0,30	0,31	0,36	ГОСТ 27015
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее номинал	430 450	450 470	460 500	500 550	520 560	540 570	550 580	580 610	600 650	630 670	650 690	700 760	ГОСТ 13525.8
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее номинал	110 120	115 125	120 130	140 150	150 160	160 170	170 180	180 210	200 230	220 250	240 270	270 300	ГОСТ 10711
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,85	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,45	2,55	2,75	3,00	3,20	3,50	ГОСТ Р 53206
7. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки KL-1												Методы контроля
	100	105	110	115	120	125	135	140	150	165	175	200	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,22	0,24	0,25	0,28	0,30	0,32	0,37	ГОСТ 27015
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее номинал	400 430	410 440	420 460	450 500	460 510	460 510	510 550	520 560	550 600	580 620	600 650	650 690	ГОСТ 13525.8
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее номинал	100 110	105 115	100 120	130 140	140 150	150 160	160 170	160 180	180 210	190 220	200 230	250 270	ГОСТ 10711
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,70	1,75	1,85	1,95	2,00	2,10	2,30	2,35	2,55	2,75	2,90	3,30	ГОСТ Р 53207
7. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287